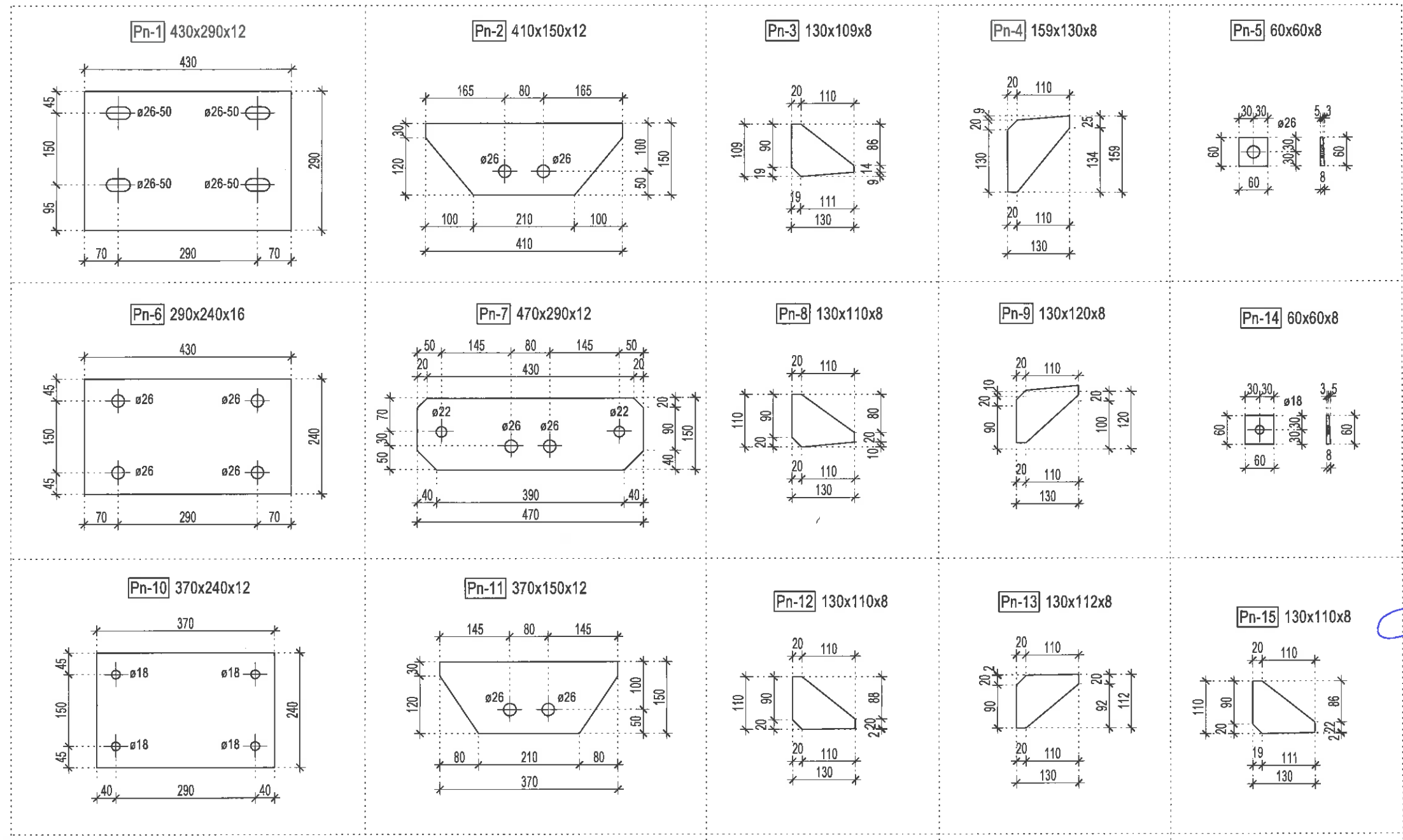




NR POZ	DENUMIRE	NR BUC	DIMENSIUNI [mm]	LUNGIMI [mm]	GREUTATE [kg]			CALITATE MATERIAL
					pe [m]	pe buc	Totala	
Placute necesare realizarii nodurilor de contravantuire								
Pn-1	PLACUTA METALICA	32	430x 12x 290x		40.51	11.75	375.90	S355
Pn-2	PLACUTA METALICA	32	410x 12x 150x		38.62	5.79	185.39	S355
Pn-3	PLACUTA METALICA	40	130x 8x 109x		8.16	0.89	35.60	S355
Pn-4	PLACUTA METALICA	40	159x 8x 130x		9.99	1.30	51.92	S355
Pn-5	PLACUTA METALICA	544	60x 8x 60x		3.77	0.23	122.99	S355
Pn-6	PLACUTA METALICA	72	290x 16x 240x		36.42	8.74	629.41	S355
Pn-7	PLACUTA METALICA	72	470x 12x 290x		44.27	12.84	924.44	S355
Pn-8	PLACUTA METALICA	144	130x 8x 110x		8.16	0.90	129.32	S355
Pn-9	PLACUTA METALICA	144	130x 8x 120x		8.16	0.98	141.07	S355
Pn-10	PLACUTA METALICA	40	370x 12x 240x		34.85	8.36	334.60	S355
Pn-11	PLACUTA METALICA	40	370x 12x 150x		34.85	5.23	209.12	S355
Pn-12	PLACUTA METALICA	80	130x 8x 110x		8.16	0.90	71.84	S355
Pn-13	PLACUTA METALICA	80	130x 8x 112x		8.16	0.91	73.15	S355
Pn-14	PLACUTA METALICA	160	60x 8x 60x		3.77	0.23	36.17	S355
Pn-15	PLACUTA METALICA	24	130x 8x 110x		8.16	0.90	21.55	S355
Pn-16	PLACUTA METALICA	24	151x 8x 120x		9.48	1.14	27.31	S355
Pn-17	PLACUTA METALICA	96	60x 8x 60x		3.77	0.23	21.70	S355
Pn-18	PLACUTA METALICA	1	100x 10x 100x		7.85	0.79	0.79	S355
					Adaosuri 2%		67.845	
Greutate pentru un detaliu:							3460.11	
Numar detalii identice:							1 BUC	
Greutate totala:							3460 kg	

ORDINUL ARHITECTILOR
DIN ROMANIA
00036
Laurențiu
CRISTEA
Arhitect cu drept de semnătură

ROMANIA
MLPAT-DCLP
NR. 616
VERIFICATOR PROIECTE

Otel: S235 J0G3 (OL37)
Electrozi Superbaz ø3.25 sau ø4 ISO 9002
Grosimea sudurii a=0.7* t_{min}
Laudura = pe tot conturul in contact
Sudurile de adancime tip 1/2Y, 1/2V, V si K se vor executa prin resudarea radacinii.
Protectie anticoroziva:
- prin vopsire cu grund bogat in zinc, culoarea precizata de arhitect.
Sudurile se vor executa de catre personal calificat.
Categorica de executie a elementelor: B (conform C150-99)
Nivelul de acceptare al imbinarilor sudate: C (conform C150-99)
Tolerantele maxime pentru executarea elementelor este de 2mm.
Sudurile se vor verifica prin metode nedistructive (radialii penetrante)
Toate suprafetele ce vin stranse cu suruburi pretensionate vor fi pregatite prin periere cu peria de sarma, pana la obtinerea luciului metalic, cu indepartarea ruginii neaderente.

SOCIETATEA COMERCIALA ARHITECTONIK S.R.L.
PLAN 31 RO
CLUJ-NAPOCA, ROMANIA

VERIFICATOR/	NUME	SEMNTURA	CERINTA	REFERAT/EXPERTIZA NR./DATA	
EXPERT	ing. Păcurar Vasile		A1, A2		
Proiectant general	S.C. ARHITECTONIK S.R.L.			BENEFICIAR:	PROIECT NR.:
Proiectant specialitate	S.C. PLAN 31 RO S.R.L.			S.C. EUROCOM EXPANSION S.A.	230/2018
SPECIFICATIE	NUME	SEMNTURA	SCARA:	TITLU PROIECT:	FAZA:
SEF PROIECT	arh. Laurențiu Cristea		1:10	CONSTRUIRE HALA DE PRODUCTIE PENTRU SPINTECARE, RETEZARE SI SORTARE CHERESTEA USCATA DIN FAG SI ACHIZITIE DE UTILAJE SPECIFICE	DDE
PROIECTAT	ing. Tere Sergiu-Gheorghe		DATA:	TITLU PLANSA:	PLANSĂ NR.:
DESENAT	ing. Tere Sergiu-Gheorghe		14 noiembrie 2018	Detalii Debitare Piese Metalice	R 804