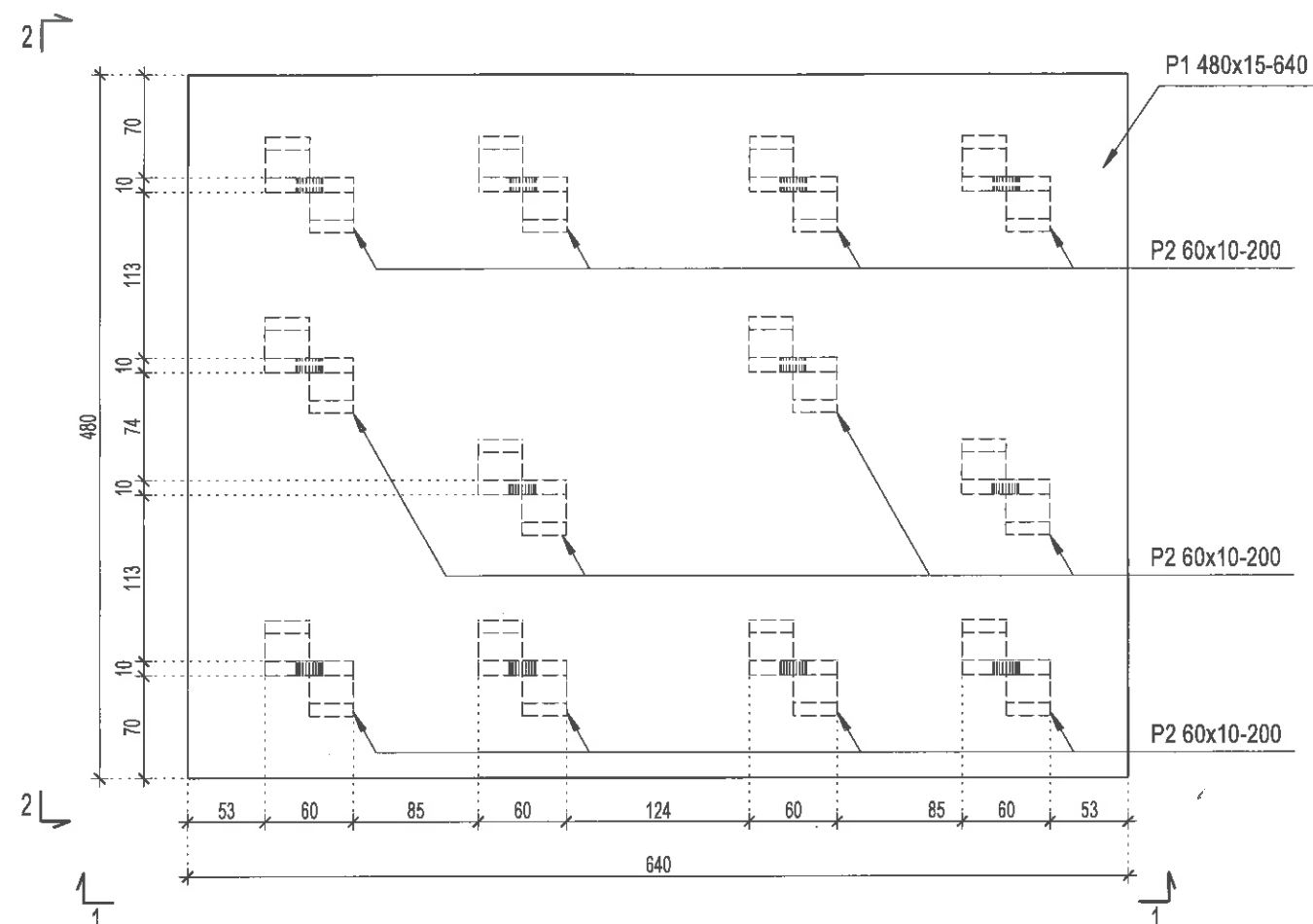
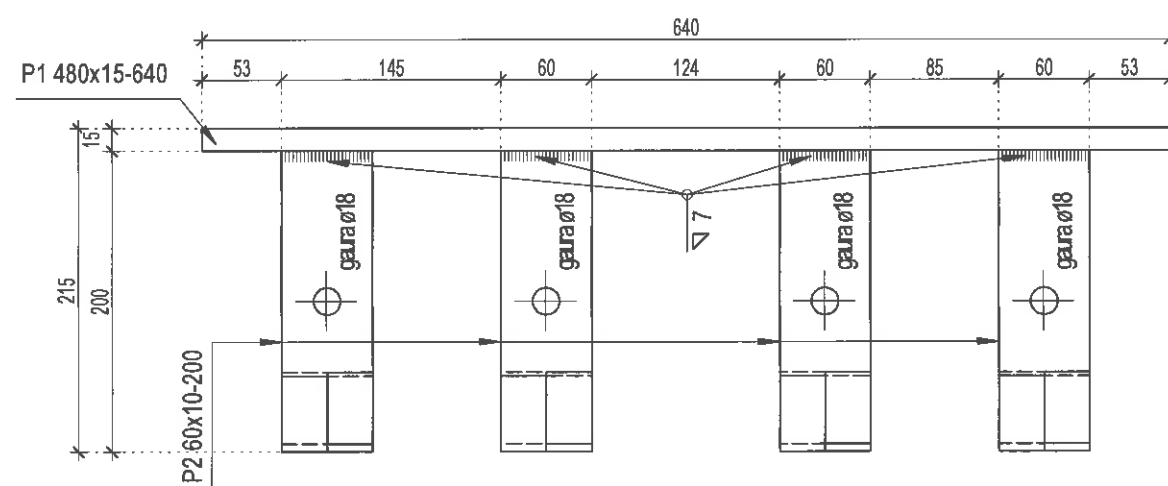


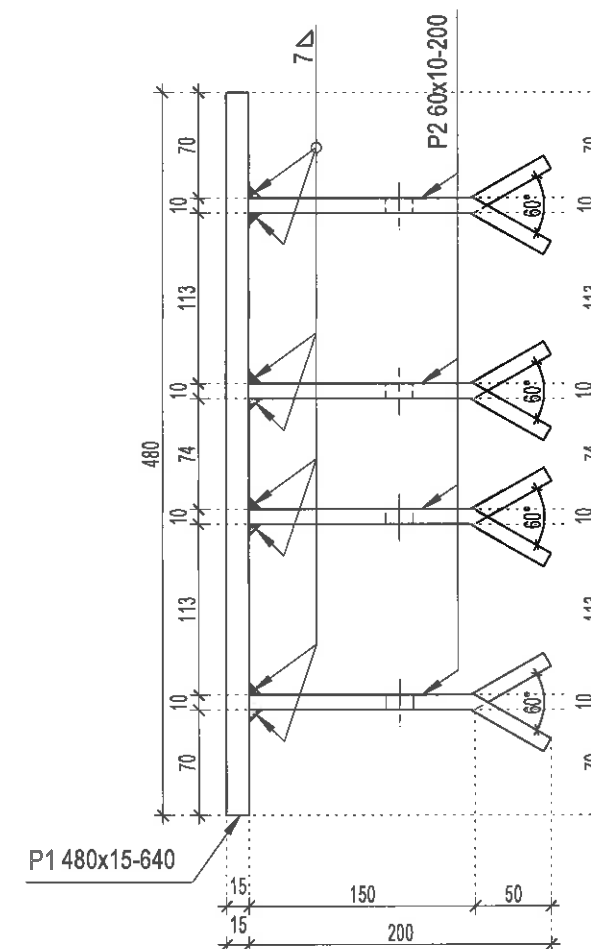
VEDERE IN PLAN



VEDERE 1-1



VEDERE 2-2



NOTA:

Dupa montarea placutei in contact prin gauri se vor introduce 3 cupon [PD2] $\phi 16 \times L=350 \text{ mm}$.

Otel: S235, S500C

Electrozi Superbaz $\phi 3.25$ sau $\phi 4$ ISO 9002

Grosimea sudurii $a=0.7 \text{ mm}$

Lsudura = pe tot conturul in contact

Sudurile se vor executa de personal calificat

EXTRAS DE MATERIAL

Poz.	Denumire	Nr.buc.	Dimensiuni [mm]	Lungimi [mm]	Greutatea [kg]			Calitate material
					Pe [m]	Pe buc.	Totala	
P1	Platbanda	1	480 x 15 x 640		56.52	36.17	36.17	S235
P2	Platbanda	12	60 x 10 x 200		4.71	0.94	11.30	S235
P3	Bara	4	$\phi 16$	350	1.58	0.55	2.21	S500
TOTAL [kg] / bucata							47.48	S235
TOTAL [kg] / bucata							2.21	S500



VERIFICATOR/	NUME	SEMNTURA	CERINTA	REFERAT/EXPERTIZA NR./DATA	
EXPERT	ing. Păcurar Vasile		A1, A2		
Proiectant general	S.C. ARHITECTONIK S.R.L.			BENEFICIAR:	PROIECT NR.:
Proiectant specialitate	S.C. PLAN 31 RO S.R.L.			S.C. EUROCOM EXPANSION S.A.	230/2018
SPECIFICATIE	NUME	SEMNTURA	SCARA:	TITLU PROIECT:	FAZA:
SEF PROIECT	arh. Laurentiu Cristea		1:5	CONSTRUIRE HALA DE PRODUCTIE PENTRU SPINTEGARE, RETEZARE SI SORTARE CHERESTEA USCATA DIN FAG SI ACHIZITIE DE UTILAJE SPECIFICE	DDE
PROIECTAT	ing. Tere Sergiu-Gheorghe		DATA:	TITLU PLANSĂ:	PLANSĂ NR.:
DESENAT	ing. Tere Sergiu-Gheorghe		14 noiembrie 2018	Placuta metalica PMS2	R 701

